



LG Electronics Portugal, S.A.
www.lg.com/pt



MÁQUINA DE SECAR ROUPA RH10V9AV2WR

Efic. energét. A+++	10 kg	Dual Inverter Heat Pump™	Limpeza automática do condensador	Eco Hybrid™	Wi-Fi
------------------------	-------	--------------------------	-----------------------------------	-------------	-------

MODELO E EAN

Modelo	RH10V9AV2WR
Código EAN	8806091795632

DESIGN

Cor	Branco
Tipo de painel	Tátil, LED
Tipo de tambor	Aço inoxidável
Iluminação do tambor	Sim

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Capacidade máxima de secagem	10 kg
Tipo de secagem	Condensação por bomba de calor
Dual Inverter Heat Pump™	Sim
Limpeza automática do condensador	Sim
EcoHybrid™	Sim

EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

Classe de eficiência energética	A+++
Consumo energético anual	210 kWh
Nível de emissão de ruído	62 dB
Classe de eficiência de condensação	A

CONECTIVIDADE

Wi-Fi	Sim
Smart Diagnosis™	Sim

PROGRAMAS DE SECAGEM

Algodão	Sim
Mix	Sim
Fibras	Sim
Edredão	Sim
Toalhas	Sim
Anti-alergias	Sim
30 minutos	Sim



MÁQUINA DE SECAR ROUPA RH10V9AV2WR

Efic. energet. A+++	10 kg	Dual Inverter Heat Pump™	Limpeza automática do condensador	Eco Hybrid™	Wi-Fi
-------------------------------	--------------	-----------------------------	--------------------------------------	----------------	-------

PROGRAMAS DE SECAGEM

Roupa desportiva	Sim
Lã	Sim
Tecidos delicados	Sim
Secagem com cesto	Sim
Arejar quente	Sim
Arejar frio	-
Download de novos programas	Sim

NÍVEIS DE SECAGEM

Pronto a Engomar	Sim
Pronto a Guardar	Sim
Secagem extra	Sim

OUTRAS FUNCIONALIDADES

Final diferido	Sim
Antivincos	Sim
Luz do Tambor	Sim
Início remoto	Sim

CONVENIÊNCIA

Alerta Sonoro Fim de Ciclo	Sim
Indicação do progresso da secagem e tempo restante	Sim
Indicação de limpeza de filtros	Sim
Indicação de esvaziamento da gaveta de condensação	Sim
Bloqueio para crianças	Sim
Monitorização do consumo energético	Sim
Pés ajustáveis	Sim
Porta reversível	-

ACESSÓRIOS

Suporte para secagem de calçado	Sim
Tubo de ligação ao esgoto	Sim



LG Electronics Portugal, S.A.
www.lg.com/pt

MÁQUINA DE SECAR ROUPA RH10V9AV2WR



Efic. energét. A+++	10 kg	Dual Inverter Heat Pump™	Limpeza automática do condensador	Eco Hybrid™	Wi-Fi
------------------------	-------	-----------------------------	--------------------------------------	----------------	-------

DIMENSÕES

Dimensões exteriores (L*A*P)	600*850*660 mm
Dimensões na embalagem (L*A*P)	660*890*702 mm
Peso líquido	56 kg
Peso na embalagem	60 kg

GARANTIA

Garantia do equipamento	3 anos
Garantia do motor/compressor Dual Inverter™	10 anos